

BC-190 Konstruktionsdichtstoff

PRODUKTBESCHREIBUNG:

Ein gebrauchsfertiger Polyurethan-Konstruktions-Dichtstoff mit einer hohen Zugfestigkeit, guten Witterungsbeständigkeit sowie einer guten Beständigkeit gegenüber verdünnten Chemikalien.

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

- hohe Klebehaftung > ideal zum kleben und dichten
- lange Verarbeitungszeit
- geruchlos
- schleif- und überlackierbar
> sehr gute Beständigkeit gegen Abrieb
- in ausgehärtetem Zustand gute Beständigkeit gegen Meerwasser, schwache Säuren und Laugen, kurzzeitig gegen Treibstoffe, Fette und Öle
- silicon- und lösungsmittelfrei; PVC-frei
- witterungs- und alterungsbeständig

| Art.-Nr. | Farbe | Inhalt | |
|----------|---------|--------|-----------|
| 73668 | grau | 310ml | Kartusche |
| 73770 | schwarz | 310ml | Kartusche |

TECHNISCHE DATEN

| | |
|----------------------------------|---------------------------------------|
| Chemische Basis | Polyurethan, 1komponentig |
| Verarbeitungstemperatur | + 5 °C bis + 35 °C |
| Hautbildungszeit [23°C, 50% RLF] | ca. 60 Minuten |
| Durchhärtung [23°C, 50% RLF] | ca. 4 mm / in den ersten 24 h |
| Zugspannung [E-Modul] 100%: | ca. 0,4 N/mm ² [DIN 52455] |
| Rückstellvermögen | ca. 85 % [DIN 52458] |
| Zugfestigkeit: | 1,2 N/mm ² |
| Reißdehnung: | > 600 % [DIN 53504] |
| Shore-A-Härte | ca. 35 |
| Temperaturbeständigkeit | - 40 °C bis + 80 °C |
| Zul. Gesamtverformung | 15 % |
| Dichte | 1,38 g/cm ³ |
| Lagerfähigkeit | 12 Monate (+ 5 °C bis + 25 °C) |

Die Aushärtung ist abhängig von Temperatur, Luftfeuchte und Schichtdicke. Die angegebenen Daten beziehen sich auf die Prüfung bei Normklima (23°C/50% r.F.). Niedrige Temperaturen, niedrige Luftfeuchtigkeit sowie Fugentiefen über 2 mm verlangsamen die Hautbildung und Aushärtung teilweise deutlich. Hautbildungszeit und die erforderlichen Presszeiten können daher nur durch eigene Versuche für die konkrete Anwendung genau ermittelt werden, im Zweifelsfall empfehlen wir entsprechende Sicherheitszuschläge zu den oben angegebenen Richtwerten.

Die Kenndaten werden zeitnah zur Produktion ermittelt und können mit zunehmendem Alter des Produktes leicht variieren. Die Kenndaten stellen keine Spezifikationsvereinbarung dar.

Die in diesem Merkblatt mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall dadurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betriebsbedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Die in diesem Merkblatt gegebenen Empfehlungen erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Empfehlungen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine evtl. Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck. Durch jede Neuauflage dieses Merkblattes werden ältere Ausgaben ungültig.

ANWENDUNGSGEBIETE

Exzellente Haftung auf Stein, Holz, Glas, Aluminium, Stahl (auch verzinkt oder vorgestrichen), harter Kunststoff, Kautschuk, FEBA-Objektband etc.

Keine Haftung auf PE, PP, Polyamid und Silicon. Zum Abdichten von Bodenfugen in Eingangs- und Fabrikhallen etc., Anschlussfugen von Treppen, Sockelleisten, Bodenbelägen zur Wand.

Verkleben von Dachplatten, Dachrinnen, Treppenstufen, Dämmplatten, Dekorplatten, Wandpaneelen, Fensterbänken, FEBA-Objektbändern etc..

Verkleben von Metall-Bauteilen, Abdichtungen im Armaturen-, Rohrleitungs-, Lüftungs- und Apparatebau, Schiffs- und Containerbau.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Haft-/Klebeflächen müssen trocken, staubfrei, tragfähig und fettfrei sein. Dehnfugen unbedingt mit einem geeigneten Hinterrfüllmaterial (PE- Rundschur oder PE- Folie) versehen, um 3-Flankenhaftung zu vermeiden. Dimensionierung von Bodenfugen: min. 8x8 mm, max. 15x 12mm (B x T) Treppenstufen: parallele Stränge $\Delta E = 5$ mm mit ca. 10 cm Abstand; nach dem Aufdrücken der Stufe muss ein Luftspalt von ca. 2 mm verbleiben. Ungeeignet für die Scheibenverklebung (integrale UV-Strahlung). Verschmutzung mit frischem Dichtstoff mit ZWpro Reini- ger entfernen

TECHNISCHES DATENBLATT

ZW^{PRO} BC-190 Konstruktionsdichtstoff

