

# Technisches Datenblatt



## ZWpro BC-560 1K-B2 Füll&Montageschaum 500 ml

Erstellt: 20.07.2017  
Version: 1

Überarbeitet: 20.07.2017

Druckdatum: 20.07.2017  
Seite: 1 von 2

### Technische Daten

Merkmal	Wert	Einheit	Prüfvorschrift / Bemerk.
Chemische Basis	1K Polyurethan		
Farbe	gelblich		
Inhalt	500	ml	
Klebfreizeit	ca. 20	min	
Schneidzeit	ca. 40	min	+ 20 °C/ 50 % RLF
Brandklasse	B2		DIN 4102-1
Schaumausbeute, freigeschäumt	bis zu 30	l	
Rohdichte	25 bis 35	kg/m <sup>3</sup>	fugengeschäumt
Druckspannung bei 10 % Stauchung	5	N/cm <sup>2</sup>	DIN 53421
Standfestigkeit im Spalt	standfest		
Lagerhaltbarkeit	14	Monate	bei + 18 bis + 20 °C
Verarbeitungstemperatur	+ 5 bis + 35	°C	
Optimale Verarbeitungstemperatur	+ 20	°C	
Temperaturbeständigkeit	- 40 bis + 90	°C	ausgehärteter Schaum
Wärmeleitfähigkeit ( $\lambda$ )	0,0345	W/(m*K)	DIN 52612
Schalldämmwert	56	dB	
Treibmittelbasis	HFCKW-frei		
Aushärtung	chemisch durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit		

## ZWpro BC-560 1K-B2 Füll&Montageschaum 500 ml

<b>Erstellt:</b>	20.07.2017	<b>Überarbeitet:</b>	20.07.2017	<b>Druckdatum:</b>	20.07.2017
<b>Version:</b>	1			<b>Seite:</b>	2 von 2

### Anwendungshinweise

Dieser Montageschaum haftet auf allen üblichen Baumaterialien, ausgenommen Polyethylen, Polypropylen, Silikon, Teflon, Öle und Fette, o.ä.. Der ausgehärtete Schaum ist halbhart, elastisch, verrottungsfest, feuchtigkeitsbeständig und alterungsbeständig (vor UV-Strahlung schützen). Die Untergründe müssen fest, sauber, staub- und fettfrei sein.

Vor der Verarbeitung die Untergründe ausreichend mit Wasser befeuchten. Schichtdicken von mehr als 50 mm in mehreren Lagen schäumen und zwischenfeuchten. Zu kalte Dosen vorsichtig im lauwarmen Wasserbad erwärmen. Niemals über 50 °C erhitzen, da sonst Berstgefahr. Zu heiße Dosen im Wasserbad abkühlen.

Gelegentliches Schütteln unterstützt den Temperatureausgleich. Soweit nicht anders angegeben gelten die Angaben bei Standardbedingungen von 23 °C und 50 % r. F. und nicht gealtertem Schaum. Für die Prüfungen Ausbeute und Reaktivität sind mind. 85% r. F. erforderlich (gut vorgefeuchten). Bei gealtertem Schaum sinkt die Ausbeute um bis zu 30%. Hierbei verkürzt sich auch die Klebfrei- und Schneidzeit. **Dose vor Gebrauch gut schütteln!**

Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Die Informationen in diesem technischen Datenblatt und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen, sind jedoch nur unverbindliche Hinweise und keine Garantie im Sinne von § 443 BGB. Wir empfehlen vor Verwendung unserer Produkte die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Aufgrund der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten des einzelnen Produkts und den nicht einschätzbaren Gegebenheiten am Ort der Verarbeitung empfehlen wir darüber hinaus vor Verwendung die Verklebung zu erproben.